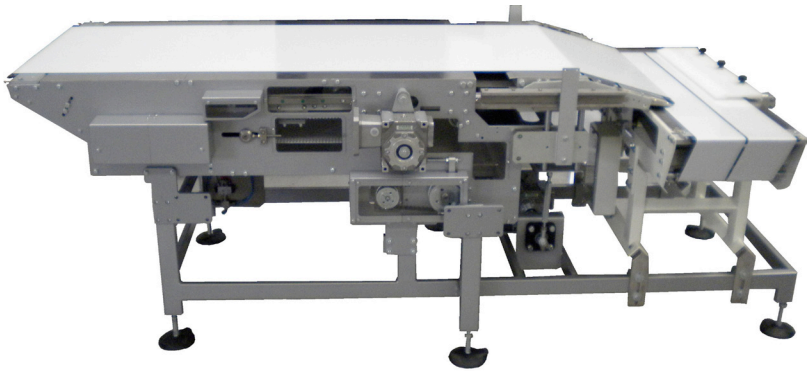
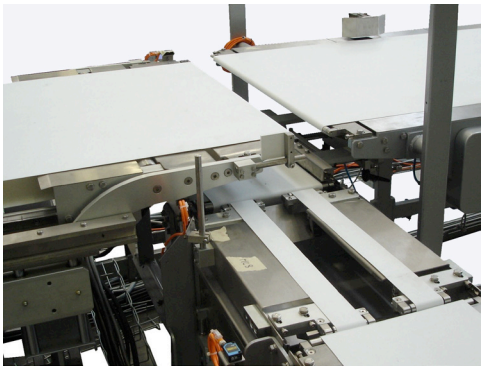
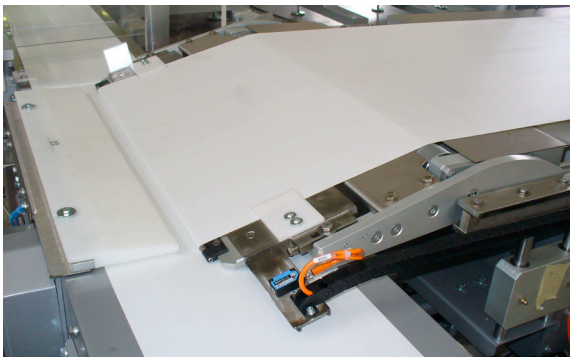
SISTEMA DI DISTRIBUZIONE RANGHI

Si tratta di speciali nastri trasportatori a tappeto con la funzione di trasferire a 90° i ranghi di prodotti, tramite un estremità basculante e/o retrattile, per alimentare le macchine di confezionamento primario.
I prodotti tipicamente movimentati sono: tavolette e barrette di cioccolata, snack, wafer ricoperti, prodotti della panificazione.





www.lmgroup.it



Caratteristiche generali dei nastri pull-nose

- Esecuzione inox o acciaio verniciato e alluminio
- Retrazione della penna con comando tramite servomotore o cilindri pneumatici
- Movimento verticale della penna con comando tramite servomotore o cilindri pneumatici
- Estremità a penna rotante per il trasferimento dei prodotti più piccoli
- Centraggio automatico del tappeto
- Il sistema può essere fornito con o senza quadro di comando

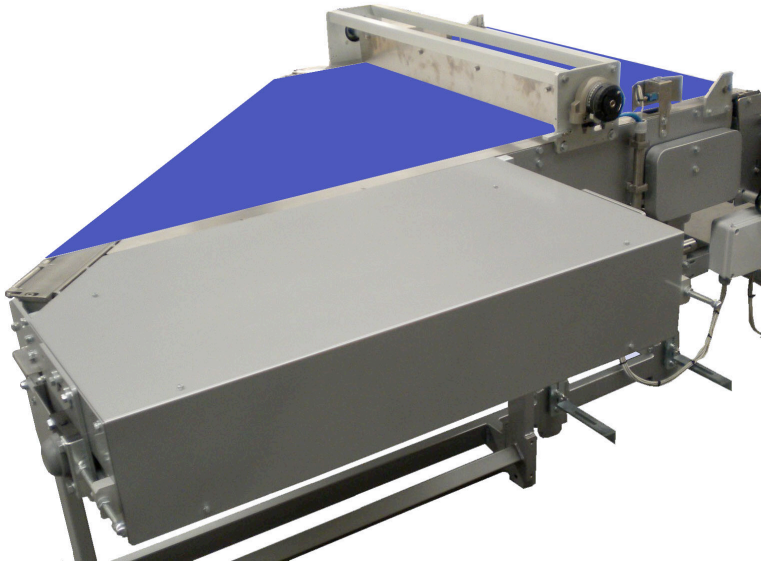
Caratteristiche opzionali dei nastri pull-nose

- Paletta di pareggiamento ranghi in ingresso (a comando pneumatico o con servomotore)
- Sistema di tensionamento del tappeto automatico
- Sostituzione facilitata del tappeto
- Protezioni di sicurezza
- Nastro di scarico trasversale integrato (con o senza sistema di depressione per un maggiore controllo deli prodotti)

Larghezza utile (incrementi di 200mm)	da 600 a 1800
Corsa della retrazione (mm)	fino a 800
Lunghezza minima (mm)	2300
Altezza minima (mm)	900
Diametro rulli di estermità (mm):	16, 11, 9
Capacità massima (cicli/min):	40

NASTRI CON ESTREMITA' A 45°

Si tratta di speciali nastri trasportatori a tappeto appositamente studiati per permettere l'allineamento su una fila dei ranghi di prodotti e la successiva alimentazione delle macchine di confezionamento primario.
I prodotti tipicamente movimentati sono: tavolette e barrette di cioccolata, snack, wafer ricoperti, prodotti della panificazione.



www.lmgroup.it

Caratteristiche generali dei nastri a 45° LM

- Esecuzione inox o acciaio verniciato e alluminio
- Estremità a penna per il trasferimento dei prodotti più piccoli
- Centraggio automatico del tappeto
- Il sistema può essere fornito con o senza quadro di comando

Larghezza utile (incrementi di 200mm)	da 400 a 1600
Lunghezza minima (mm)	1200 + larghezza utile
Altezza minima (mm)	600
Velocità massima (m/min)	60
Diametro penne (mm):	16, 11, 9

Caratteristiche opzionali dei nastri a 45° LM

- Paletta di pareggiamento ranghi in ingresso (a comando pneumatico o con servomotore)
- Sistema di tensionamento del tappeto automatico
- Guida motorizzata (parabolica) in uscita per l'allineamento dei prodotti
- Sostituzione facilitata del tappeto
- Protezioni di sicurezza
- Penne di estremità raffreddate ad aria o acqua

L.M. S.p.A. con socio unico
V.le delle Nazioni, 95
41122 Modena - ITALY
Tel. +39 059 3164411
Fax +39 059 3164404
E-Mail: info@lmgroup.it
www.lmgroup.it