



CURVE A TAPPETO

Le curve a nastro sono sistemi utilizzati per il trasporto in curva di prodotti singoli o confezionati. Versatilità, robustezza e bassa manutenzione fanno sì che le curve LM trovino utilizzo in un notevole numero di settori e applicazioni.



Caratteristiche generali delle curve a tappeto:

- ingombri molto contenuti rispetto alla larghezza del tappeto (il raggio della curva non è vincolato dalla larghezza)
- elevata velocità
- perfetto controllo del prodotto trasportato il quale non si scompone durante il tragitto, non essendoci alcun movimento relativo tra il prodotto ed il tappeto (questo fa sì che nella maggior parte dei casi non sia necessario installare guide prodotto laterali)

LM propone 2 tipologie di curve a tappeto, a rulli di estremità cilindrici e conici in funzione delle condizioni di utilizzo e del tipo di prodotto trasportato

CURVE A TAPPETO A RULLI CILINDRICI

Applicazioni:

I principali campi di utilizzo sono quelli del processo e dell'imballaggio nei seguenti settori:

- industria alimentare
- industria delle bevande
- industria chimica
- industria farmaceutica e cosmetica

Indicate per:

- prodotti non confezionati (snacks, cioccolata, prodotti della panificazione, prodotti surgelati)
- vaschette termoformate
- vassoi in cartone, plastica, polistirolo
- confezioni flessibili da confezionatrici verticali ed orizzontali
- fardelli termoretratti
- in generale prodotti piccoli e/o instabili



CURVE A TAPPETO A RULLI CILINDRICI

Peso max. prodotto trasportato (kg/m)	60
Velocità max (m/min):	120
Rumorosità a 80 m/min (dB):	80
Angoli di curvatura:	da 15° a 200°
Diametro rulli di estremità (mm):	60, 16, 14, 9
Larghezza utile Lu (mm):	da 200 a 2000 *
Raggio interno Ri (mm):	da 200 a 2000 *
Altezza H (mm):	da 300 a 1500
Larghezza fiancate F (mm):	170
Altezza fiancate G (mm):	200

* incrementi di Ri e Lu di 100mm in 100mm

* la somma di Ri ed Lu deve essere minimo 600mm

Esecuzione:

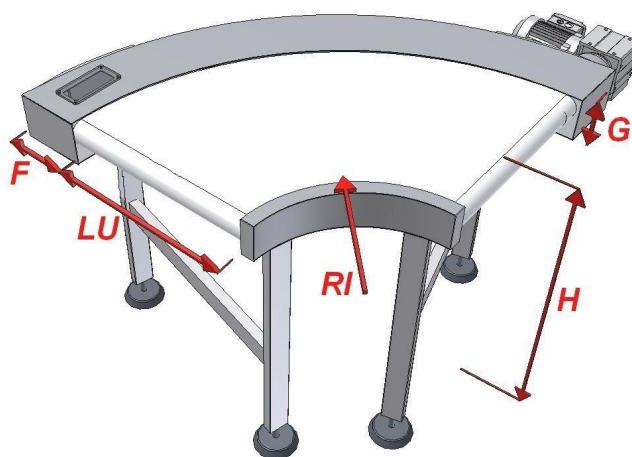
- Standard: acciaio al carbonio verniciato
- Inox: carpenteria in acciaio inox
- Wash-down: 95% della macchina in acciaio inox, altri materiali trattati al Niploy Process, clean design

Caratteristiche peculiari:

- Il tappeto viene movimentato mediante una catena tangenziale con cuscinetti a passo ravvicinato e speciali tiranti che distribuiscono lo sforzo sull'intero sviluppo della tela, questo garantisce:
 - movimento dolce e preciso del tappeto anche nel caso di larghezze utili importanti, velocità o accelerazioni elevate, carichi gravosi
 - silenziosità di funzionamento
 - intervalli di manutenzione lunghi e facile manutenzione
- Motorizzazione sotto al piano con trasmissione rinviata (a catena o a cinghia), traino con riduttore o servomotore

Versioni speciali:

- Motorizzazione posizionata a lato o sopra alla curva
- Esecuzione con variazione di quota tra ingresso ed uscita
- Sistema di tensionamento automatico delle catene per funzionamento bi-direzionale
- Esecuzione a sbalzo per agevolare la sostituzione del tappeto (solo per larghezze inferiori a 600mm)
- Predisposizione per appendere la curva a soffitto



L.M. S.p.A.

V.le delle Nazioni, 95
41100 Modena - ITALY
Tel. +39 059 3164411
Fax +39 059 3164404
E-Mail: info@lmgroup.it
www.lmgroup.it